

CANAL PERFIL C

Material muy utilizado para la construcción de estructuras mecánicas que requieran importante resistencia mecánica y soldabilidad.

USO

En elementos estructurales de edificios, tales como cabriadas, entrepiso, correas, etc.

NORMA TÉCNICA

Propiedades Mecánicas y composición química:
ASTMA36/A36M-19 Standard Specification for Carbon Structural Steel.

DIMENSIONES NOMINALES Y PESOS TEÓRICOS					
DIMENSIONES	BASE mm	ALAS mm	PESTAÑA mm	ESPESOR mm	PESO kg/6m
3" x 2"	76.2	50.8	15	2.00	18.369
3" x 2"	76.2	50.8	15	2.30	20.860
3" x 2"	76.2	50.8	15	2.50	22.482
3" x 2"	76.2	50.8	20	3.00	27.840
3" x 2"	76.2	50.8	27	4.50	42.191
4" x 2"	101.6	50.8	15	2.00	20.801
4" x 2"	101.6	50.8	15	2.30	23.657
4" x 2"	101.6	50.8	15	2.50	25.523
4" x 2"	101.6	50.8	20	3.00	31.489
4" x 2"	101.6	50.8	27	4.50	47.665
4" x 2"	101.6	50.8	40	6.00	67.575
5" x 2"	127.0	50.8	15	2.00	23.234
5" x 2"	127.0	50.8	15	2.30	26.455
5" x 2"	127.0	50.8	15	2.50	28.563
5" x 2"	127.0	50.8	20	3.00	35.138
5" x 2"	127.0	50.8	27	4.50	53.138
5" x 2"	127.0	50.8	40	6.00	74.873
6" x 2"	152.40	50.8	15	2.00	25.666
6" x 2"	152.40	50.8	15	2.30	29.252
6" x 2"	152.40	50.8	15	2.50	31.604
6" x 2"	152.40	50.8	20	3.00	38.787
6" x 2"	152.40	50.8	27	4.50	58.611
6" x 2"	152.40	50.8	40	6.00	82.171
6" x 3"	152.40	76.2	15	2.00	30.531
6" x 3"	152.40	76.2	15	2.30	34.847
6" x 3"	152.40	76.2	15	2.50	37.685
6" x 3"	152.40	76.2	20	3.00	46.085
6" x 3"	152.40	76.2	27	4.50	69.558
6" x 3"	152.40	76.2	40	6.00	96.766
8" x 2"	203.20	50.8	15	2.00	30.531
8" x 2"	203.20	50.8	15	2.30	34.847
8" x 2"	203.20	50.8	15	2.50	37.685
8" x 2"	203.20	50.8	20	3.00	46.085
8" x 2"	203.20	50.8	27	4.50	69.558
8" x 2"	203.20	50.8	40	6.00	96.766
8" x 3"	203.20	76.2	15	2.00	35.397
8" x 3"	203.20	76.2	15	2.30	40.442
8" x 3"	203.20	76.2	15	2.50	43.767
8" x 3"	203.20	76.2	20	3.00	53.382
8" x 3"	203.20	76.2	27	4.50	80.504
8" x 3"	203.2	76.2	40	6.00	111.361

LONGITUD ESTÁNDAR: 6 metros.

PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA DEL MATERIAL

ASTM A 36/A 36M

LÍMITE DE FLUENCIA MPa

250

CARGA DE ROTURA

400 - 550^{MPa}

ELONGACIÓN PROBETA (8") MÍNIMO

20%